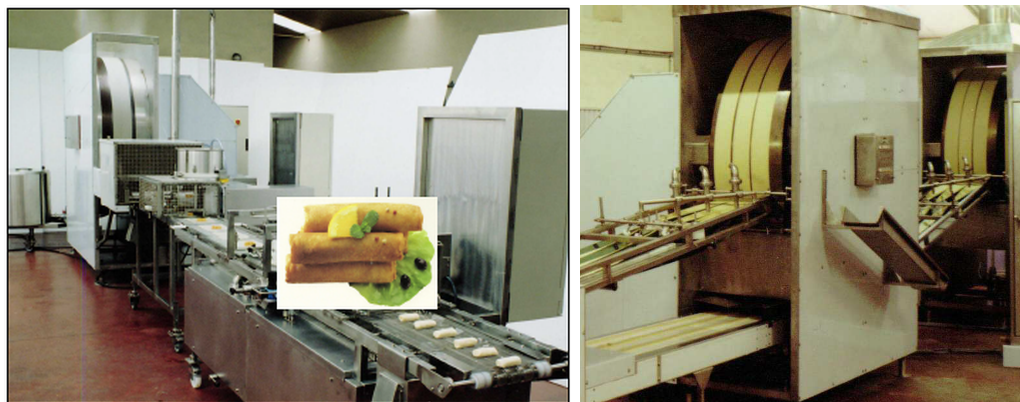


Автоматична лінія для спрінг-ролів та еґролів BALPE

BALPE, Франція • 1 500–3 000 шт./год • Категорія: Лінії млинців



Автоматична лінія та готовий продукт

Призначення

Автоматична лінія для виробництва спрінг-ролів, еґролів та подібних виробів з начинкою продуктивністю 1 500–3 000 шт./год. На цій же лінії можливе напівавтоматичне виробництво самси. Лінія випікає млинцеву стрічку на жарочному циліндрі, нарізає її на заготовки регульованої довжини, автоматично дозує начинку та формує виріб пристроєм складання і згортання.

Склад лінії

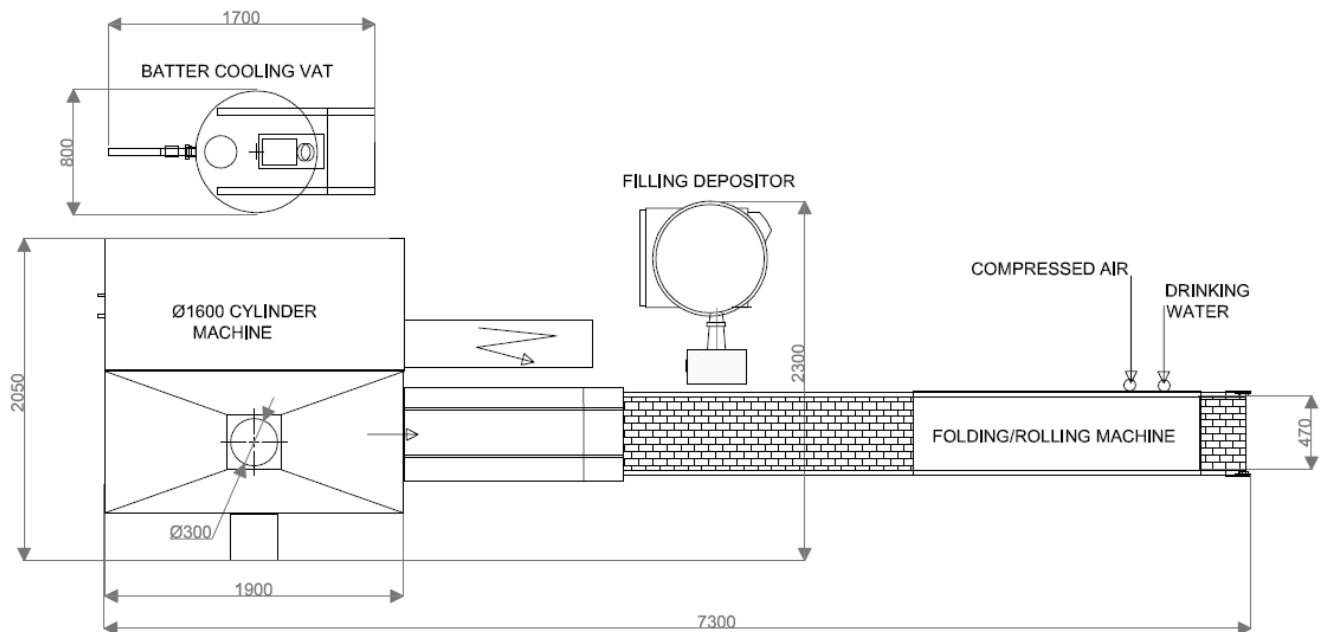
- жарочний циліндр з електричним або газовим нагрівом та автоматичним регулятором температури;
- один або декілька розподільувачів тіста;
- витяжний ковпак;
- сенсорний екран керування функціями;
- ємність з нержавіючої сталі 200 л для тіста зі змішуванням та охолодженням;
- різальний пристрій з регульованою довжиною різі;
- дозатор начинки з однією або декількома спеціалізованими головками для точного регульованого дозування;
- пристрій складання та згортання.

Технічні характеристики

Параметр	Значення
Продукти	спрінг-роли, еґроли та подібні; самса (напівавтоматично)
Продуктивність	1 500–3 000 шт./год (спрінг-роли)
Пристрій складання	до 22 000 складених млинців/год
Жарочний циліндр	газовий або електричний нагрів · автоматичний регулятор температури
Різання	регульована довжина заготовки
Дозатор начинки	одна або кілька спеціалізованих головок, точне регульоване дозування
Ємність для тіста	нержавіюча сталь, 200 л, змішування + охолодження
Керування	сенсорний екран
Формування	автоматичне складання та згортання

Установче креслення

Компонування лінії: жарочний циліндр, розподільувач тіста, різальний пристрій, дозатор начинки та пристрій складання і згортання.



Постачання та сервіс

Доставка, монтаж і пусконаладження, навчання персоналу, гарантійне та післягарантійне обслуговування, запасні частини зі складу в Києві.

Характеристики є орієнтовними; точна конфігурація та продуктивність підбираються під продукт замовника.